



*CNC Programmieren
leicht gemacht.*

Das EZCAM CAD/CAM System

Das EZCAM System war bei seiner Einführung vor über 20 Jahren eines der ersten PC basierten CAM Systeme auf dem Markt. Bis zum heutigen Tag bietet EZCAM innovative und produktive Fertigungslösungen zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Produktpalette umfasst Lösungen für einfaches 2 Achsen Fräsen/Drehen, 3 Achsen Fräsen mit Rundtisch, 5-Achsen Indexieren (Mehrseitenbearbeitung, 3+2), Drehen mit angetriebenen Werkzeugen sowie 5 Achsen Drahtschneiden und Programme zur NC-Code Optimierung. Die Entwicklung und der weltweite Vertrieb liegt in Händen der EZCAM Solutions Inc. in den USA.

Die EZCAM Solutions GmbH

Nach Gründung im Jahr 2003 lag der Aufgabenschwerpunkt zunächst in der zentralen Koordination von Marketing, Vertrieb und Support der EZCAM Software in Europa. Ab 2004 wurde zusätzlich den Vertrieb der EZCAM Software und die Betreuung der Anwender in Deutschland übernommen.

Unser wichtigstes Ziel ist die langfristige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit Kunden und Vertriebspartnern. Durch den langjährigen guten Kontakt mit dem Software Hersteller sind wir in der Lage unsere Kunden schnell und effizient zu unterstützen. Bei unseren Projekten betrachten wir immer das gesamte Umfeld vor Ort und bieten auf Basis unserer langjährigen Erfahrung entsprechende maßgeschneiderte Lösungen. In Ergänzung zu den EZCAM Produkten sind wir für unsere Kunden immer auf der Suche nach interessanten Anwendungen, die weitere wichtige Aspekte im Umfeld der CAM Programmierung abdecken. Hierzu gehören Bereiche wie Kommunikation, Datenübertragung, Programmverwaltung, oder Konvertierung von CAD Daten. So sind wir in der Lage unsere Kunden umfassend zu beraten und passende Produkte, Lösungen und Dienstleistung aus einer Hand anzubieten.

Unser Angebot . . .

Kompetenz

Profitieren Sie von unserem Know-how aus mehr als 25 Jahren CAM Erfahrung.

Partnerschaft

Es ist unser Ziel Projekte gemeinsam mit unseren Kunden erfolgreich umzusetzen. Wir können nicht jeden Wunsch erfüllen, aber was wir versprechen halten wir auch ein.

Innovation

Als enger Partner des Softwareherstellers EZCAM Solutions Inc. nutzen wir neuste Technologien aus erster Hand und sind somit in der Lage unsere Kunden mit entsprechenden Entwicklungen und Informationen zu versorgen.

Sicherheit und Verlässlichkeit

Auf Basis von Rückmeldungen unserer Kunden und Vertriebspartner erfolgen kontinuierliche Verbesserungen der Abläufe und Produkte. Diese konstruktive Zusammenarbeit ist die beste Grundlage für Konstanz und Qualität in der Zukunft.

Produktübersicht

EZ-MILL **Fräsen**

EZ-MILL Express

Einfach zu bedienendes und robustes System für 2D Bearbeitungen mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis, ideal für Einsteiger, Existenzgründer und kleinere Unternehmen.

EZ-MILL

Das Profi-Werkzeug mit 2D & 3D CAD Datenimport für komplexe Teile und Mehrseitenbearbeitungen (3+2).

EZ-MILL Pro

Erweitert den Funktionsumfang von EZ-MILL mit Funktionen zum Editieren und Erstellen von 3D Flächen. Assistenten erleichtern das flächenübergreifende Bearbeiten der Modelle mit verschiedenen Schrump- und Schlichtstrategien.

EZ-EDM **Drahtschneiden**

Das umfangreiche Komplettpaket für Drahtschneider mit 2D & 3D CAD Datenimport für einfache und komplexe Bauteile, geeignet für Werkzeugbau und Lohnfertigung. Für die Bearbeitung stehen neben 2D Zyklen mit Standard & variabler Konik, Ausräumzyklen, 4-Achsen (XYUV), auch anwendungsfreundliche Assistenten zum Schneiden von Stempeln & Matrizen bereit.

EZ-TURN **Drehen**

EZ-TURN Express

Einfach zu bedienendes und robustes System für Standard 2D Drehbearbeitungen mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis, ideal für Einsteiger, Existenzgründer und kleinere Unternehmen.

EZ-TURN

Das Profi-Werkzeug mit 3D CAD Datenimport für komplexe Teile, Vor- und Rückseitenbearbeitung sowie Fräsen & Bohren mit angetriebenen Werkzeugen inklusive Y-Achse.

Ergänzende Produkte

TextCAM

Einfach zu bedienendes Gravierprogramm. Nutzt installierte Schriftarten um den Text für eine Gravur zu generieren. Textkonturen werden optimiert, das heißt kleine lineare Bewegungen werden zu tangentialen Kreisbögen umgewandelt. Direkte ISO NC Ausgabe oder Export der Konturen in separates CAM System möglich.

CIMCO Edit

Leistungsfähiger Editor mit umfangreichen Funktionen zum Editieren, Vergleichen, Simulieren und Übertragen von NC Programmen.

CIMCO NC-BASE

Management und Verwaltung von Teileprogrammen auf Basis einer SQL Datenbank. Übersichtlich und leicht zu bedienen. Bedieneroberfläche ist direkt in CIMCO Edit integriert.

CIMCO DNC-MAX

Kommunikationssoftware für automatisierte Übertragung von Daten über Netzwerk oder serielle Schnittstelle.

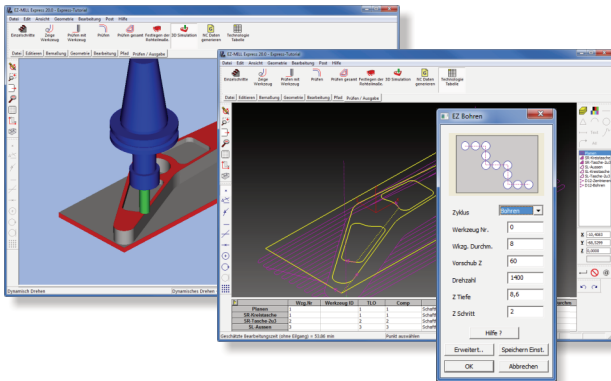
Datakit CAD Daten Konvertierung

Eigenständige Applikation zur Umwandlung von CAD Daten für die verschiedensten Systeme und Schnittstellen. Benötigte Import/Export Optionen können modular zusammengestellt werden.

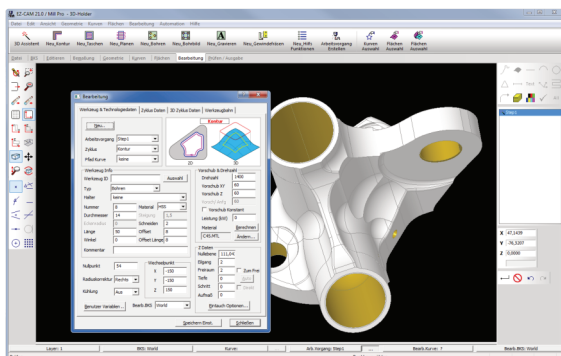
CNC Programmieren leicht gemacht . . .



EZ-MILL Express gehört zu den jüngeren Mitgliedern der EZCAM Produktfamilie. Das Ziel war hierbei auf Basis bewährter Technologie ein einfach zu bedienendes, robustes, und dennoch günstiges System für 2D Bearbeitungen zu schaffen. Es verbindet alle grundlegenden Funktionen der populären EZ-MILL Programme mit einer vereinfachten und schnell zu erlernenden Benutzeroberfläche zu einem effizienten Werkzeug für die Praxis. Leistungsfähige Geometriebefehle, Optionen zum Import & Export von CAD Daten, Werkzeugbibliotheken und vielfältige Bearbeitungsoptionen bieten alles was für eine 2D Bearbeitung benötigt wird.



Werden die Werkstücke aufwendiger und komplexer, oder ist der Import von 3D CAD Modellen gefragt, ist EZ-MILL genau das richtige Werkzeug. Ein leistungsfähiges Programm mit vielen Optionen die man sonst nur bei teuren Systemen vorfindet. Robuste CAD Schnittstellen importieren 2D & 3D Daten. Speziell abgestimmte Funktionen erleichtern das Ableiten der Fräskonturen. Assistenten unterstützen das Erkennen und Bearbeiten von Bohrungen. Neuste Techniken wie das UltraHSM Taschenfräsen, Konturschuppen, automatische Übernahme der Bearbeitungstiefe, Bohrzyklen, Mehrseitenbearbeitung (3+2) bilden die Grundlage für ein effizientes Arbeiten. Die integrierte Tabellenübersicht bietet sofortigen Zugriff auf die wichtigsten Technologieparameter und die 3D Solid Simulation ermöglicht eine visuelle Kontrolle der Werkzeugbahn bevor das Programm in die Produktion geht. Zum Lieferumfang gehören eine Bibliothek mit zahlreichen Postprozessoren und ein NC-Editor um sicherzustellen, dass optimale Programme bereitstehen.



Allgemeines

- Übersichtliche Benutzeroberfläche
- Konstruktion von 2D Geometrien
- Assistenten für Zahnrad & Kurvenscheiben
- 2D CAD Import Optionen: IGES, DXF, DWG
- Solidworks Live Import (Drahtmodell)
- Bemaßung und Textangaben
- Benutzerfreundliche Bearbeitungsdialoge
- Integrierte Technologietabelle für Bearbeitungsdaten
- Ausschneiden/Kopieren/Einfügen von Arbeitsvorgängen
- Postprozessor Bibliothek im Lieferumfang enthalten

Bearbeitung

- Taschenfräsen mit unbegrenzter Anzahl von Inseln
- Planfräsen mit unbegrenzter Anzahl von Erhebungen
- Konturparallel Schuppen mit Schlichtaufmaß
- Kontur Schlichten mit/ohne Radiuskorrektur
- Gewindefräsen
- Maschinenspezifische Bohr- und Gewindezyklen
- Assistent für Gravieren
- Assistent für Bohrungen auf Lochkreis & Lochgitter

Simulation

- 2D & 3D Simulation der Werkzeug-Mittelpunktsbahn
- 3D Solid Simulation der Werkstückbearbeitung

Sonstiges

- NC Editor mit integrierter RS232 Übertragung

Allgemeines

- Übersichtliche Benutzeroberfläche
- Einfache Konstruktion von 2D Geometrien
- 2D & 3D CAD Import : IGES, DXF, Autocad (DWG) VDAFS, STL, STEP, ACIS (SAT), Parasolid, Solidworks , Rhino 3D
- Direktimport aus Solidworks Sitzung
- Spezielle Funktionen zum Ableiten von 2D & 3D Profilen aus Solid Modellen (Profil aus Flächenverbund)
- Flächengrenze (Außenkontur ausgewählter Flächen)
- 2D Schnittkurven (Optimierter Schnitt durch 3D Modell)
- „Silhouette“ Kurve (2D Projektion ausgewählter Flächen)
- Import von Koordinatenlisten in Textform
- Optimieren von Profilen (Linien zu Bögen)

Bearbeitung

- UltraHsm Taschenfräsen
- Taschenfräsen mit Inseln auf unterschiedlichen Ebenen
- Assistent zur automatischen Erkennung von Bohrungen
- Erstellen eigener Bearbeitungsvorlagen
- Mehrseitenbearbeitungen (5-Achsen Indexieren, 3+2)
- Maschinenspezifische Bohr- und Gewindezyklen
- Assistent für Gravieren
- Assistent für Bohrungen auf Lochkreis & Lochgitter
- Werkzeug & Material Datenbank

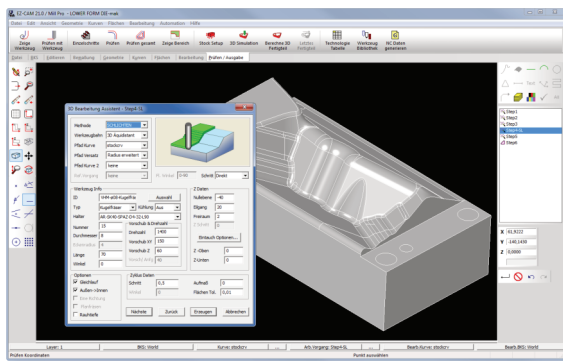
Sonstiges

- Umfangreiche Bibliothek mit Standard Postprozessoren (Fanuc, Siemens, Heidenhain, Num, etc.)
- Postprozessor Editor
- Visual Basic Automation
- NC Editor mit integrierter RS232 Übertragung

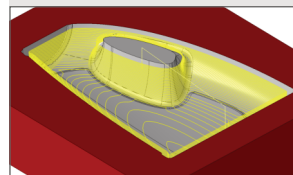
CNC Programmieren leicht gemacht . . .



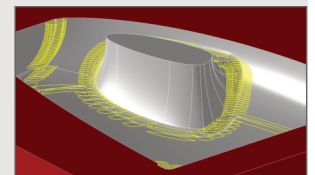
Das Top Produkt EZ-MILL Pro erweitert EZ-MILL Standard um Funktionen zur 3D Flächenbearbeitung. Neben der vollständigen 3D Benutzer Oberfläche stehen umfangreiche Import Optionen für komplette 3D Modelle zur Verfügung. Die Bearbeitung ist optimiert für den Umgang mit komplexen 2D & 3D Werkstücken inklusive Mehrseitenbearbeitung mit 4'ter & 5'ter Achse (3+2) und Abwickeln von Konturen auf einer 4'ter Achse (Rundtisch). Die Pro Version bietet zusätzlich Funktionen zum Konstruieren, Editieren und Bearbeiten von 3D Flächen. Der Assistent für 3D Bearbeitungen kombiniert alle verfügbaren Bearbeitungsoptionen zum Schruppen und Schlichten von Flächen in Form einfacher verständlicher Auswahlfelder auf einem übersichtlichen Benutzerdialog.



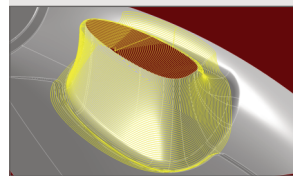
- Konstruktion von 3D Flächen: 2D Ebene, Kegel, Kugel, Zylinder, Rotations- und Schiebflächen, Coonsflächen, Querschnittverbindungen, Offsetflächen
- Editieren von Flächen: Trimmung aufheben, Startpunkt oder Bearbeitungsseite ändern
- Assistent für 3D Flächenbearbeitung
- Schruppen (Konturparallel, Zick-Zack, UltraHSM)
- Flächenbearbeitung zwischen Leitprofilen
- Flächenbearbeitung auf 4'ter Achse (mit Indexieren)
- Projektion von Konturen auf Flächen (z.B. Gravieren)
- Bohren auf Flächen (Bohrtiefe durch Flächen begrenzt)
- Bohrschruppen auf Flächen
- Schlichten Z-Konstant / Equidistant / Projektion
- 2D Restmaterial Bearbeitung
- 3D Restmaterial Bearbeitung (Rest-Schichten Assistent)
- Pencil Milling (Nachziehen von Flächenübergängen)



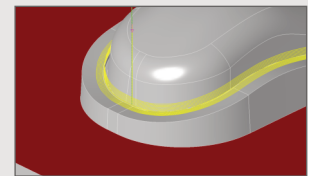
Schruppen Taschen



Restschruppen



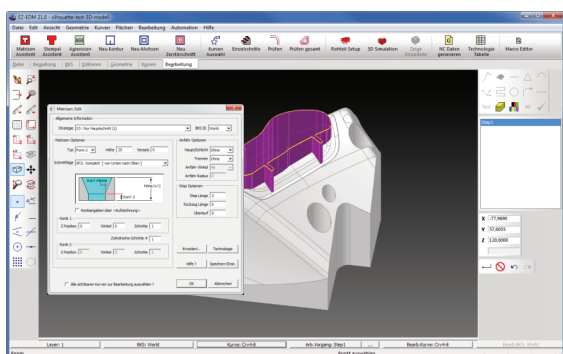
"Equidistant" Schichten



"Equidistant" Restschichten



EZ-EDM ist ein leistungsfähiges 2 bis 5 Achsen Drahtschneidsystem das selbst schwierigsten Anforderungen gerecht wird. Die integrierte CAD Oberfläche ermöglicht den Import von 2D & 3D Zeichnungen und Modellen. Speziell abgestimmte Funktionen erleichtern das Ableiten der zu bearbeitenden Konturen (XY-Schnitt, Silhouette, Flächengrenze, etc.). Für die Bearbeitung stehen neben 2D Zyklen mit Standard & variabler Konik, Ausräumzyklen, 4-Achsen (XYUV), auch anwendungsfreundliche Assistenten zum Schneiden von Stempeln & Matrizen bereit. Durch die Integration aller relevanten Parameter in einfache und benutzerfreundliche Dialoge wird der Programmieraufwand erheblich reduziert. Mit dem Kontur-Manager besteht Zugriff auf einzelne Elemente des bearbeiteten Profils um Konik- oder Technologiedaten direkt zu editieren.



Allgemeines

- Übersichtliche Benutzeroberfläche
- Einfache Konstruktion von 2D Geometrien
- 2D & 3D CAD Import : IGES, DXF, Autocad (DWG) VDAFS, STL, STEP, ACIS (SAT), Parasolid, Solidworks , Rhino 3D
- Direktimport aus Solidworks Sitzung
- Spezielle Funktionen zum Ableiten von 2D & 3D Profilen aus Solid Modellen (Profil aus Flächenverbund)
- Flächengrenze (Außenkontur ausgewählter Flächen)
- 2D Schnittkurven (Schnitt durch 3D Modell)
- „Silhouette“ Kurve (2D-Projektion ausgewählter Flächen)
- Import von Koordinatenlisten in Textform
- Optimieren von Profilen (Linien zu Bögen)

Bearbeitung

- Assistent für Bearbeitung von Stempeln & Matrizen
- 2D Bearbeitung mit Standard und variabler Konik
- 4-Achsen Bearbeitung von 2D & 3D Profilen mit automatischer und manueller Synchronisation
- Ausräumzyklen
- Automatik Optionen für Einfach- und Pendelschnitte (STOP, TRENNEN, RÜCKZUG, etc.)
- Erstellen eigener Bearbeitungsvorlagen
- Erstellen eigener Technologie Bibliotheken

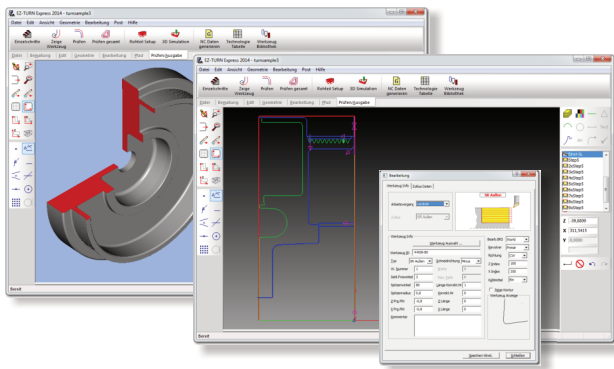
Sonstiges

- Umfangreiche Bibliothek mit Standard Postprozessoren (Fanuc, AGIE, Sodick, Mitsubishi, Charmilles, etc.)
- Visual Basic Automation
- Postprocessor Editor
- NC Editor mit integrierter RS232 Übertragung

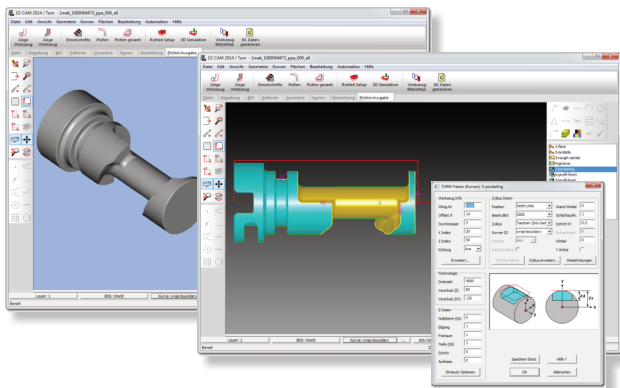
CNC Programmieren leicht gemacht . . .



EZ-TURN Express gehört zu den jüngeren Mitgliedern der EZCAM Produktfamilie. Das Ziel war hierbei auf Basis bewährter Technologie ein einfach zu bedienendes, robustes, und dennoch günstiges System für 2D Bearbeitungen zu schaffen. Es verbindet alle grundlegenden Funktionen der EZ-TURN Vollversion mit einer vereinfachten und schnell zu erlernenden Benutzeroberfläche zu einem effizienten Werkzeug für die Praxis. Leistungsfähige Geometriebefehle, Optionen zum Import & Export von CAD Daten, Werkzeugbibliotheken und vielfältige Bearbeitungsoptionen bieten alles was für eine 2D Bearbeitung benötigt wird.



EZ-TURN ist ein hoch entwickeltes System für Drehbearbeitungen mit nahtloser Integration angetriebener Werkzeuge auf C & Y Achse. Robuste Schrupproutinen mit zylindrischen oder frei definierbaren Rohteilformen, Konturschlichten, Einstechen, Gewindeschneiden, sowie verschiedene Assistenten für Abstechoperationen und Stangenvorschub garantieren die notwendige Flexibilität um schwierigste Aufgaben im Drehbereich zu meistern. EZ-TURN unterstützt zwei Spindeln für Vor- und Rückseitenbearbeitung sowie mehrere Werkzeugrevolver. Bohr- und Fräsoperationen an Stirnseite & Umfang werden durch spezielle Assistenten erleichtert. Eventuelle Fehler können mit Hilfe der 3D Simulation erkannt und beseitigt werden bevor diese in die Werkstatt gelangen. Eigene Werkzeugbibliotheken können erstellt werden. Standard Postprozessoren für fast alle gängigen NC Steuerungen sind verfügbar.



Allgemeines

- Übersichtliche Benutzeroberfläche
- Einfache Konstruktion von 2D Geometrien
- 2D CAD Import Optionen: IGES, DXF, DWG
- Solidworks Live Import (Drahtmodell)
- Bemaßung und Textangaben
- Benutzerfreundliche Bearbeitungsdialoge
- Integrierte Technologietabelle für Bearbeitungsdaten
- Ausschneiden/Kopieren/Einfügen von Arbeitsvorgängen
- Postprozessor Bibliothek im Lieferumfang enthalten

Bearbeitung

- Schruppzyklen (Aussen, Innen, Stirnseite)
- Schruppen Konturparallel
- Konturschlichten mit/ohne Radiuskorrektur
- Zyklen für Gewindeschneiden, Einstechen, Bohren
- Zyklen für Abstechen, Stangenvorschub
- Zyklen für Sonderfunktionen (Pinole vor/zurück, etc.)
- Vor- und Rückseitenbearbeitung
- Werkzeug Datenbank

Simulation

- 2D & 3D Simulation der Werkzeug-Mittelpunktsbahn
- 3D Solid Simulation der Werkstückbearbeitung

Sonstiges

- NC Editor mit integrierter RS232 Übertragung

Allgemeines

- 2D / 3D CAD Import : IGES, DXF, DWG, VDAFS, STL, STEP, ACIS (SAT), Parasolid, Solidworks , Rhino 3D
- Direktimport aus Solidworks Sitzung
- Spezielle Funktionen zum Ableiten von 2D & 3D Profilen aus Solid Modellen (Profil aus Flächenverbund)
- Erzeugen des Rotationsprofils eines Körpers (Silhouette)
- Optimieren von Profilen (Linien zu Bögen)
- Import von Koordinatenlisten in Textform

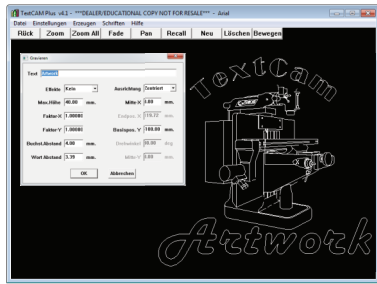
Bearbeitung

- Schruppzyklen (Aussen, Innen, Stirnseite)
- Schruppen mit frei definierter Rohteilkontur
- Schruppen Konturparallel
- Konturschlichten mit/ohne Radiuskorrektur
- Zyklen für Gewindeschneiden, Einstechen, Bohren
- Zyklen für Abstechen, Stangenvorschub
- Zyklen für Sonderfunktionen (Pinole vor/zurück, etc.)
- Vor- und Rückseitenbearbeitung
- Fräsen & Bohren mit angetriebenen Werkzeugen auf C und Y Achse
- Assistent für Gravieren
- Assistent für Bohrungen auf Lochkreis & Lochgitter
- Assistent für Standard Formen (Nute, Vieleck, etc.)
- Werkzeug Datenbank

Sonstiges

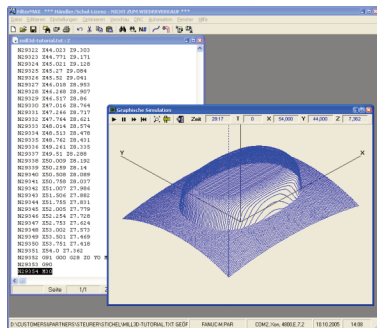
- Umfangreiche Bibliothek mit Standard Postprozessoren (Fanuc, Siemens, Heidenhain, etc.)
- Postprozessor Editor
- Visual Basic Automation
- NC Editor mit integrierter RS232 Übertragung

Ergänzende Produkte



TextCAM ist ein einfach zu bedienendes Gravierprogramm. Verwenden Sie die auf Ihrem System installierten Schriftarten um eine Gravur direkt in TextCAM zu generieren oder importieren Sie Grafiken von externen

Programmen über EPS, DXF oder DWG Format, zum Beispiel aus Corel Draw oder Adobe Illustrator. Im Anschluss optimiert TextCam diese Daten durch Konvertierung der meist linearen Elemente zu tangentialen Kreisbögen, ideal zur Weiterverarbeitung in einem CAM System. Das Ergebnis sind optimale NC-Programme mit hoher Genauigkeit.



FilterMAX dient zur Optimierung großer NC Dateien, wie sie oft bei 3D Flächenbearbeitungen entstehen. Dabei werden lineare NC-Sätze (G01), auf den G17/ G18/ G19 Ebenen, zu tangentialen Bögen umgewandelt. Dadurch reduziert sich die Größe der Dateien um bis

zu 98%. Die fließenden Übergänge verbessern gleichzeitig auch die Qualität der bearbeiteten Oberflächen. Besonders bei älteren Steuerungen schränken viele kurze Bewegungen den maximal möglichen Vorschub ein. Deshalb sind nach der Optimierung meist wesentlich höhere effektive Vorschübe möglich. Die optionale Vorschuboptimierung für nicht tangentialen Übergänge fügt, entsprechend vorgegebenen Grenzwerten, zusätzliche Übergangsradien ein und reduziert automatisch den Vorschub. Abschließend kann das optimierte NC-Programm auch grafisch simuliert werden.



Dieser Hersteller bietet für verschiedene Plattformen modulare Lösungen und Dienste für den CAD Datenaustausch. Verschiedene Import- (Catia, ProE, Solidworks, UG-NX, etc.) und Exportformate (STEP, ACIS, Parasolid, etc.) ermöglichen eine optimale Anpassung an die jeweiligen Anforderungen.



Als ideale Ergänzung zur **EZCAM** Software empfehlen und vertreiben wir die Produkte des dänischen Softwareherstellers CIMCO. Deren hervorragende Integration und Abstimmung auf die täglichen Bedürfnisse garantiert den besten Nutzen für die Anwender.



Cimco Edit

Professioneller Editor für NC-Programme und Oberfläche für Zusatzprodukte wie NC-Base. Umfangreiche Funktionen wie die farbige Hervorhebung der unterschiedlichen NC Sätze, eigene Textmakros, der NC-Assistent, Programmvergleich, Datenübertragung, 3D Solid-Simulation, Simulation der Werkzeug Mittelpunktsbahn, und vieles mehr, decken fast alle Aspekte im täglichen Umgang mit NC Programmen ab.

Cimco NC-Base

Programmverwaltung auf Basis einer relationalen SQL Datenbank mit integriertem Benutzermanagement. Der Datenbank Client ist direkt in die *Cimco Edit* Oberfläche integriert und bietet vielfältige Verwaltungsfunktionen für Maschinen, Programme, Bilder & Grafiken, Einrichtungsblätter, Werkzeuglisten, "MS-Excel" oder "MS-Word" Dateien.

Cimco DNC-Max

Kommunikationssoftware zur Datenübertragung mittels Fernabfrage auf Basis von Abfrageprogrammen oder Verzeichnisüberwachung. Die Verbindung zu den Maschinen erfolgt über serielle oder Netzwerkschnittstelle und kann in Form eines seriellen Kabels oder LAN/WLAN realisiert werden. Zentraler Punkt ist der DNC-Max Server, welcher die Kommunikation zu allen Maschinen verwaltet, überwacht und protokolliert.

Cimco MDC-Max

CIMCO MDC-Max ist eine Echtzeit-Software für die Datenerfassung auf Werkzeugmaschinen mit Ausgabe von Berichten und Diagrammen zur Analyse der Produktivität. Verschiedene konfigurierbare Maschinen Zustände wie "Zyklus Start" oder "Programm Ende" können per Kabel, Funk oder Ethernet-Netzwerk erfasst, zentral gespeichert, ausgewertet und visualisiert werden.

Mehr Infos unter:

www.cimco.com

www.datakit.com

Reseller



EZCAM Solutions GmbH
Hauptstrasse 47a
76473 Iffezheim

Tel: +49 (0) 7229 18 18 70
Fax: +49 (0) 7229 18 18 79
Email: info@ezcam.de
Web: www.ezcam.de

